

**I vantaggi  
del magnetismo  
nell'ancoraggio  
degli stampi per presse  
nella deformazione e nella tranciatura**

**SISTEMA  
MAGNETICO**

**QUAD  
STAMP**

**tutto con  
un semplice gesto:**

**Bloccaggio dello stampo rapido,  
facile e sicuro**

**Per stampi  
di tutte le dimensioni**

**e tanti altri vantaggi...**



**TECNOMAGNETE®**

**La Sicurezza della Forza**



## Cambio stampo a tempo di record



Un cambio  
rapido  
permette di  
rivoluzionare  
il processo  
produttivo:  
produzione

snella, in piccoli lotti.  
Quad Stamp è protagonista  
di questa rivoluzione: si eliminano  
i tempi morti per fissaggio staffe,  
aggiustamenti e prove tra un lotto  
di produzione e l'altro.

Realizzato da 2 moduli magnetici,  
si installa facilmente nella pressa,  
diventandone parte integrante  
con ridotto ingombro.

Personalizzabile nella sua forma e  
nel circuito magnetico, si adatta  
a qualsiasi tipologia di macchina.

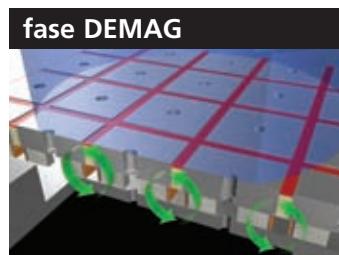
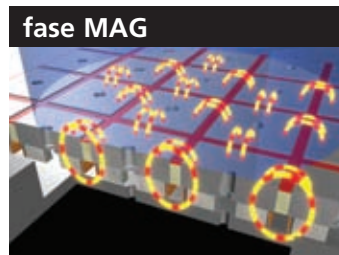






## Tecnologia elettropermanente Quadsystem

1974: da una geniale intuizione nasce il Quadsystem, circuito magnetico potente, affidabile e sicuro. Inizialmente pensato per il settore della fresatura,



ben presto trova applicazione anche nella movimentazione di carichi ferrosi e nel cambio rapido degli stampi nelle presse iniezione plastica. La stessa, pratica tecnologia ora viene utilizzata da Quad Stamp anche nel settore stampaggio lamiera.

Il circuito **brevettato a doppio magnete Quadsystem** è costituito da una struttura di poli cubiformi, inseriti in un monoblocco di acciaio. Ogni polo è in grado di generare una forza costante, uniforme e sempre predeterminabile; tale forza è infatti proporzionale al numero di poli in contatto con la superficie dello stampo

Quad-Stamp **non magnetizza l'intero stampo:** il flusso magnetico penetra nello stampo per circa 20mm. La faccia dello stampo e le sue parti interne **non presentano magnetismo residuo**, permettendo così **un'agevole rimozione dello sfrido**, senza interferenze con le parti interne. In pochi attimi e con la semplice pressione di un pulsante è possibile magnetizzare/ smagnetizzare lo stampo, in tutta sicurezza. Anche in caso di interruzione elettrica il sistema rimane operativo, con forza costante.



## Facile installazione



## Facile e subito operativo



## Sicurezza ed uniformità



# QUAD STAMP

si installa con semplicità: viene imbullonato

sui bancali della macchina, permettendo di utilizzare l'intera superficie di lavoro.

La sua modularità consente di adattare il layout magnetico alle singole esigenze.

Non necessita di alcuna modifica alla pressa.

Lo spessore ridotto di moduli consente di risparmiare luce macchina.

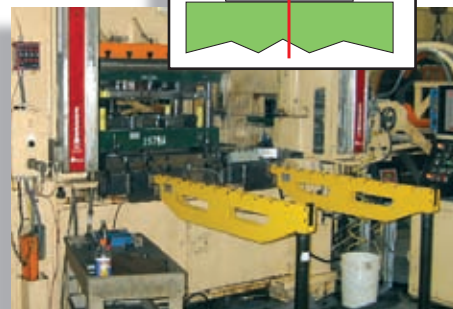
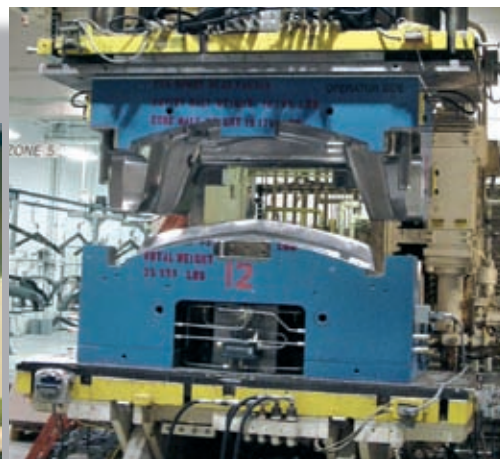
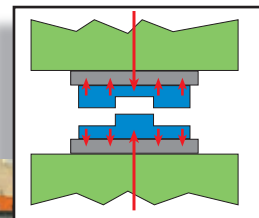
Un solo operatore, anche non particolarmente esperto, può effettuare l'intera procedura di bloccaggio stampo con grande facilità ed in totale sicurezza, sempre restando all'esterno della pressa.

Basta introdurre lo stampo, chiudere la pressa e con la semplice pressione del tasto MAG, attivare rispettivamente il modulo inferiore e quello

La tecnologia Quadsystem non teme interruzioni di corrente: lo stampo rimane ancorato anche in assenza di elettricità, con la stessa forza uniformemente distribuita sulla superficie dello stampo.

Ancoraggio uniforme significa ripetibilità e qualità costante della stampata.

Quad Stamp è "a prova di errore":



Stampi più grandi possono essere accolti in macchine più piccole.

La struttura monoblocco garantisce grande rigidità strutturale e un'elevata resistenza agli stress meccanici.



superiore. La fase DEMAG è consentita esclusivamente con la parte superiore in "punto morto": impossibile smagnetizzare a pressa aperta.



La tecnologia Quadsystem non teme interruzioni di corrente: lo stampo rimane ancorato anche in assenza di elettricità, con la stessa forza uniformemente distribuita sulla superficie dello stampo. Ancoraggio uniforme significa ripetibilità e qualità costante della stampata.

della pressa.

- Sistema UCS controllo saturazione corrente
- Sistema FCS per verifica flusso magnetico (QS80)
- Sensori di prossimità per verificare la presenza ed il corretto posizionamento dello stampo.

**Facilmente adattabile a tutte le macchine**

**Estrema rapidità nel processo di montaggio stampo**

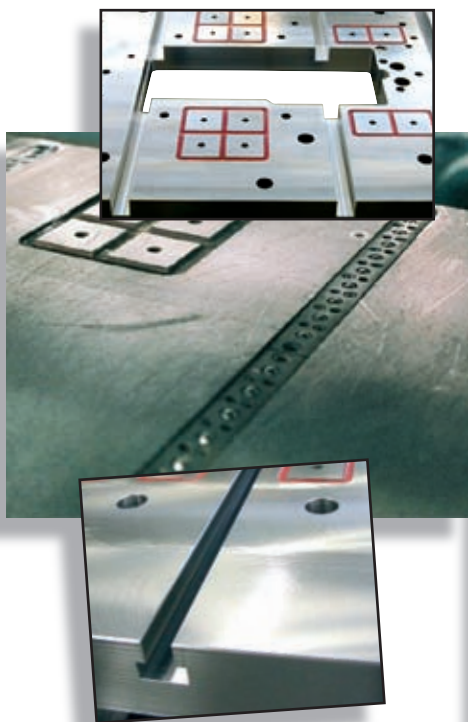
**Elevata forza di ancoraggio, sempre disponibile**



## Completamente personalizzabile

Sulla superficie del modulo magnetico possono essere ricavati dei riferimenti meccanici per velocizzare la procedura di posizionamento.

Il modulo inferiore presenta un'area passante dedicata all'evacuazione sfridi.



La versione **TS ("T-Slot")** presenta di serie 2 cave a "T" nel modulo inferiore, da utilizzare per inserimento guide a sfere per movimentare lo stampo.

La versione **UR ("U-Rail")** presenta il modulo inferiore realizzato in più "pezzi", consentendo massima libertà di posizionamento sul bancale macchina e la possibilità di inserire "rotaie ad U".

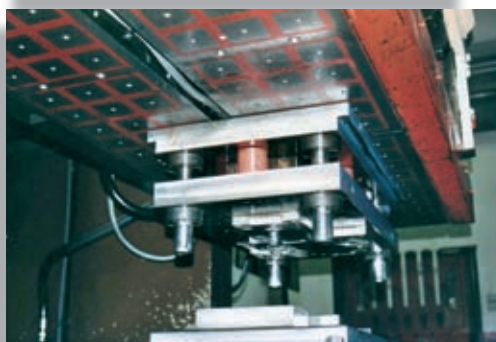
**Realizzazioni personalizzate per ogni esigenza operativa**

## Nessuna modifica agli stampi

Quad Stamp è adatto per stampi di ogni forma e dimensione, senza alcuna modifica.

Non è necessaria l'unificazione degli stampi.

Anche in casi in cui il materiale dello stampo sia amagnetico oppure quando la superficie di contatto stampo/magnete è molto ridotta, l'utilizzo di una semplice



sottoplastra ferrosa consente la piena operatività del sistema pieno utilizzo del sistema.

**Adattabile alla gamma di stampi a costo zero**

## Unità di controllo

Quad Stamp viene attivato attraverso una pulsantiera, liberamente posizionabile. Il sistema prevede una serie di sicurezze per prevenire un'eventuale attivazione accidentale:

- La pulsantiera impedisce l'attivazione/disattivazione involontaria (funzione SAFE).
- Il blocco chiave impedisce l'uso da parte di personale non autorizzato.



A richiesta è possibile equipaggiare Quad-Stamp con il sistema interattivo di lettura forza IPC. Tramite un touch-screen è possibile controllare tutte le funzioni e monitorare in tempo reale la forza effettivamente generata dal magnete sullo stampo in macchina.

**Controllo facile e a prova di errore**

SISTEMA  
MAGNETICO

**QUAD  
STAMP**

## Caratteristiche tecniche

Quad Stamp è disponibile in 2 versioni, QS50 e QS80.

Quad Stamp 50 è progettato per presse con forza di chiusura fino a 270T, mentre la versione QS 80 è adatta per presse di maggiori dimensioni.

Le forze di ancoraggio generate dal sistema si aggirano intorno al 10% della forza di chiusura pressa, consentendo straordinari margini

di sicurezza operativa.

Quad Stamp garantisce l'ottenimento della massima efficienza produttiva e di un rapido ritorno dell'investimento.

La rete commerciale e tutta la nostra esperienza sono a vostra disposizione per qualsiasi confronto sull'efficienza e convenienza dei sistemi Quad Stamp.

### Modello

	QS50 TS	QS50 UR	QS80 TS	QS80 UR
Dimensioni polo	50x50mm	50x50mm	80x80mm	80x80mm
Forza/polo	370kg	370kg	1000kg	1000kg
Spessore modulo superiore	35mm	35mm	54mm	54mm
Spessore modulo inferiore	54mm	35mm	64mm	54mm
2 cave a "T" su modulo inferiore	di serie	-	di serie	-
Foro centrale lato inferiore per rimozione sfrido	di serie	di serie	di serie	di serie
Forature di fissaggio	di serie	di serie	di serie	di serie
Unità di controllo tipo	ST100P	ST100P	ST400	ST400
Sistema elettronico di controllo saturazione UCS	di serie	di serie	di serie	di serie
Voltaggio	220V / 50-60 Hz	220V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz
Max temperatura stampo a contatto	120°C	120°C	120°C	120°C
Sistema elettronico di rilevazione flusso magnetico FCS	-	-	di serie	di serie
Pulsantiera digitale per MAG/DEMAG e selezione moduli	incorporata nel controller	incorporata nel controller	remotata	remotata
Gestione autorizzazioni macchina	di serie	di serie	di serie	di serie
IPC - controllo touch screen	-	-	a richiesta	a richiesta
Chiave abilitazione addizionale DCM (Die Change Mode)	di serie	di serie	di serie	di serie
Cavi di connessione tra l'apparecchiatura ed i moduli QS, di interfaccia e di alimentazione	di serie	di serie	di serie	di serie
Sonde di prossimità (1 per modulo).	di serie	di serie	di serie	di serie
Viti di ancoraggio e relativi tasselli.	di serie	di serie	di serie	di serie
Libro Istruzioni e certificazione CE.	di serie	di serie	di serie	di serie

Sede Sociale:

**TECNOMAGNETE spa**

20020 Lainate (MI) Italia, Via Nerviano 31  
Tel. +39 02.937.591, Fax +39 02.935.708.57  
e-mail: info@tecnomagnete.it

[www.tecnomagnete.com](http://www.tecnomagnete.com)



**TECNOMAGNETE®**  
La Sicurezza della Forza

Consociate:

Francia Tecnomagnete S.A.R.L.  
Germania Tecnomagnete GmbH  
Svezia Tecnomagnete A.B.  
USA Tecnomagnete Inc.  
Giappone Tecnomagnete Y.K. Ltd  
Cina Tecnomagnete Shanghai R.O.  
Singapore Tecnomagnete Singapore R.O.

Distributore