

**Les avantages du magnétisme
pour la fixation des outillages
pour presses de découpes et
de déformations.**

**Le système
magnétique**

**QUAD
STAMP**

Tout en un seul geste:

**Bridage rapide des outillages
faciles et sûrs**

**Adapté aux outillages de
toutes dimensions**

**Et beaucoup d'autres
avantages...**



TECNOMAGNETE®

La force en confiance



Changement d'outillage en un temps record !



Un
changement
rapide
permet de
révolutionner

le processus de productivité: production
en flux tendu et petite série.

Quad Stamp est précurseur de cette
révolution : élimine les temps morts
d'arrêt machine en fixation par brides,
la mise en place et essai entre une série
et la suivante.

Réalisé en 2 modules magnétiques,
il s'installe facilement dans la presse
devenant partie intégrante avec un
encombrement réduit.

Personnalisé à tous les formats ainsi
que les circuits magnétiques, il s'adapte
à toute typologie de machine.





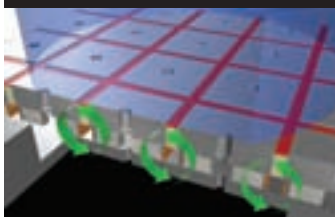
Technologie électropermanente

1974 : d'une intuition géniale naît le Quadsystem, circuit magnétique puissant, fiable et sûr. Initialement pour le secteur du fraisage lourd,

fase MAG



fase DEMAG



des applications lui s'ont trouvées rapidement dans la manutention de charges ferreuses ainsi que dans le changement de moule sur les presses à injecter. La même technologie aujourd'hui est utilisée dans le Quad Stamp pour le secteur de la presse de découpe et de déformation.

Le circuit **breveté à doubles aimants Quadsystem** est constitué d'une structure de pôles cubiformes, insérés dans un acier monobloc. Chaque pôle est en mesure de générer une force constante, uniforme et toujours prédéterminée ; ainsi la force générée est proportionnelle aux nombres de pôles en contact sous l'outillage.

Quad-Stamp ne magnétise pas l'intérieur des outillages:

le flux magnétique pénètre d'environ 20 mm la semelle de l'outillage. Les faces de l'outillage et ses parties internes ne présentent aucun magnétisme résiduel, permettant un **déplacement aisé** sans interférence avec les parties internes .

En un court instant avec une simple pression sur un bouton il est possible de magnétiser/démagnétiser l'outillage, en toute sécurité.

En cas de coupure d'électricité le système reste opérationnel , avec une force constante.



TECNOMAGNETE®

Installation facile



Facile et immédiatement opératif



Sécurité et uniformité



QUAD STAMP

s'installe avec une grande facilité : Il est fixé par des

vis sur la table de la machine, permettant d'utiliser la superficie totale de travail.

Sa modularité permet d'adapter le lay-out magnétique à toutes les exigences du marché.

Ne nécessite aucune modification de la presse

L'épaisseur réduite des modules permet de ne pas perdre de course en ouverture de la presse.

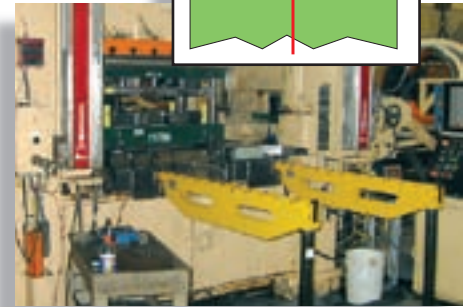
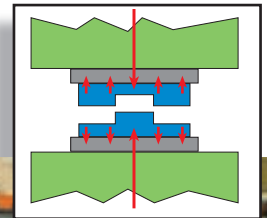
Un seul opérateur, pas particulièrement qualifié, peut effectuer les procédures de bridage de l'outillage avec une grande facilité et en totale sécurité, toujours en restant à l'extérieur de la presse.

Il suffit d'introduire l'outillage, fermer la presse et avec une simple pression du doigt, magnétiser respectivement le module supérieur et le module inférieur.

La technologie Quadsystem ne tient pas compte des interruptions de courant: l'outillage reste serré même en absence d'électricité, avec la même force distribuée uniformément.

Serrage uniforme sous toute la superficie de l'outillage garantissant répétibilité et qualité constante de l'outillage.

Le système "error-proof": tous les systèmes de sécurité



Un outillage de dimension plus grande peut être magnétiser sur une machine plus petite.



Contrôle intelligent
L'autorisation de démagnétiser la partie supérieure est uniquement donnée en "point mort": impossible de démagnétiser presse ouverte.

installés supervisent les opérations et dans le cas d'une anomalie, ils interdisent l'activation de la presse.

- Système UCS contrôle la saturation de courant
- Système FCS contrôle le flux magnétique
- Senseur de proximité vérifie la présence et le positionnement correct de l'outillage sur le système.

Facilement adaptable a toutes les machines

Extrême rapidité dans le processus de montage

Grande force de serrage toujours disponible

Complètement personnalisée

Sur la surface des modules magnétiques, peuvent être positionnées des références mécaniques pour accélérer la procédure de positionnement. Le module inférieur présente une zone passante dédiée à l'évacuation des déchets.

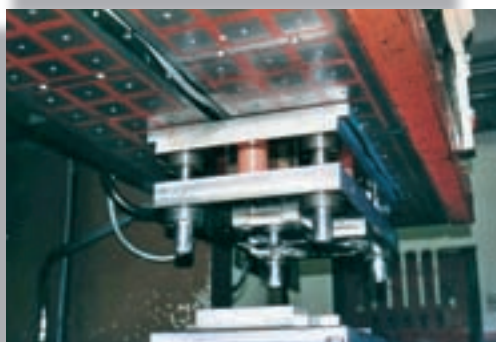
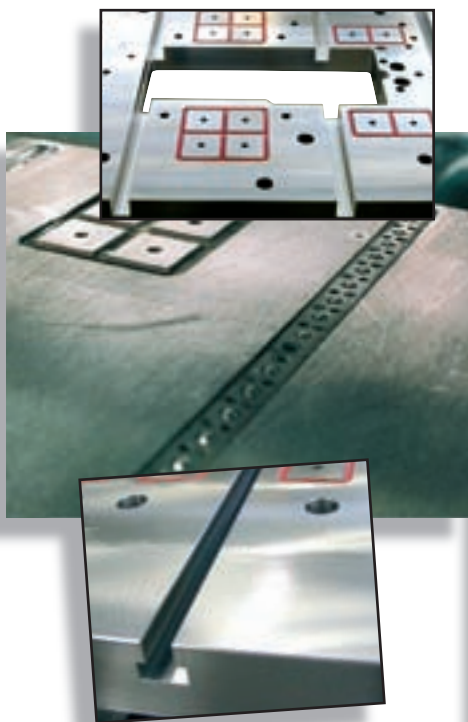
Aucune modification des outillages.

Quad Stamp est adapté pour les outillages de toutes formes et toutes dimensions, sans aucune modification. Il n'est pas nécessaire d'unifier tous les outillages.

Unité de contrôle

Quad Stamp vient s'activer à travers une commande positionnée librement. Le système prévoit une série de sécurité pour prévenir une éventuelle activation accidentelle:

- La commande interdit l'activation/désactivation involontaire (fonction SAFE).
- Le bloque clé interdit l'activation de la part du personnel non autorisé.



La version TS ("T-Slot") présente de série 2 rainures en "T" dans le module inférieur, à utiliser pour insérer des guides à sphère pour manutentionner l'outillage. La version UR ("U-Rail") présente le module inférieur réalisé en plusieurs "morceaux", consentant un maximum de liberté de positionnement sur la table machine et la possibilité d'insérer "rail en U"

Même en cas où la matière de l'outillage serait aimantée ou bien quand la surface en contact: outillage/aimant est réduite, il suffit d'utiliser une plaque acier d'une surface plus grande fixée sous l'outillage.

Sur demande et en option il est possible d'équiper le Quad-Stamp avec le système interactif de lecture de force IPC. A travers un écran touch-screen il est possible de contrôler toutes les fonctions du système et visualiser en temps réel la force effective générée par l'aimant sous l'outillage dans la machine.

Réalisation personnalisée pour chaque exigence opérative

Adaptabilité à la gamme d'outillage à coût zéro.

Aucun organe mécanique en mouvement = aucun entretien

MAGNETIC DIE CLAMPING SYSTEM

QUAD STAMP



Caractéristique technique qs:

Quad Stamp est disponible en 2 versions, QS50 et QS80. Quad Stamp 50 est préconisé pour des presses avec une force de fermeture jusqu'à 270 T, mais la version QS 80 est adaptée pour les presses de grandes dimensions. La force de serrage générée par le système est d'environ 10% de la force de fermeture presse. Importante marge de sécurité opérative.

Quad Stamp garanti d'obtenir le maximum d'efficacité de production et un retour rapide sur investissement.

L'expérience de nos commerciaux est à votre disposition pour d'éventuelle demande sur l'efficacité du système et des avantages du Quad Stamp.

Nous nous réservons le droit d'apporter les modifications sujettes au développement et au progrès technologique

	Modèle			
	QS50 TS	QS50 UR	QS80 TS	QS80 UR
Dimension pôle	50x50mm	50x50mm	80x80mm	80x80mm
Force/pôle	370kg	370kg	1000kg	1000kg
Epaisseur module supérieur	35mm	35mm	54mm	54mm
Epaisseur module inférieur	54mm	35mm	64mm	54mm
2 rainures en "T" sur le module inférieur	de série	-	de série	-
Ouverture centrale sur la partie inférieur pour le passage des déchets	de série	de série	de série	de série
Perçage de fixation	de série	de série	de série	de série
Unité de contrôle type	ST100P	ST100P	ST400	ST400
Système électronique de contrôle du courant UCS	de série	de série	de série	de série
Voltage	220V / 50-60 Hz	220V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz	200-480V / 50-60 Hz
Système électronique de contrôle du flux magnétique FCS	-	-	de série	de série
Commande MAG/DEMAG et selection module	Incorporé	Incorporé	Déporté	Déporté
Gestion autorisation machine	de série	de série	de série	de série
IPC - controle touch screen	-	-	sur demande	sur demande
Clé d'abilitation additionnel DCM (Die Change Mode)	de série	de série	de série	de série
Cable de connexion entre armoire et module QS, cable d'interface et d'alimentation	de série	de série	de série	de série
Sonde de proximité (1 par module)	de série	de série	de série	de série
Visseries et tassots de rainures	de série	de série	de série	de série
Notice d'insrtuction et de certification CE.	de série	de série	de série	de série

Siège social:
ITALIE TECNOMAGNETE spa

France - TECNOMAGNETE S.A.R.L.
52 avenue Saint-Exupéry
01200 BELLEGARDE-/-V
Tel. +33 (0)4 50 56 06 00
Fax: +33 (0)4 50 56 06 10

www.tecnomagnete.com



TECNOMAGNETE®
La force en confiance

Filiales:
France Tecnomagnete S.A.R.L.
Allemagne Tecnomagnete GmbH
Suède Tecnomagnete A.B.
USA Tecnomagnete Inc.
Japon Tecnomagnete Y.K. Ltd
R.P. Chine Tecnomagnete Shanghai R.O.
Singapoure Tecnomagnete Singapore R.O.

Distributeur